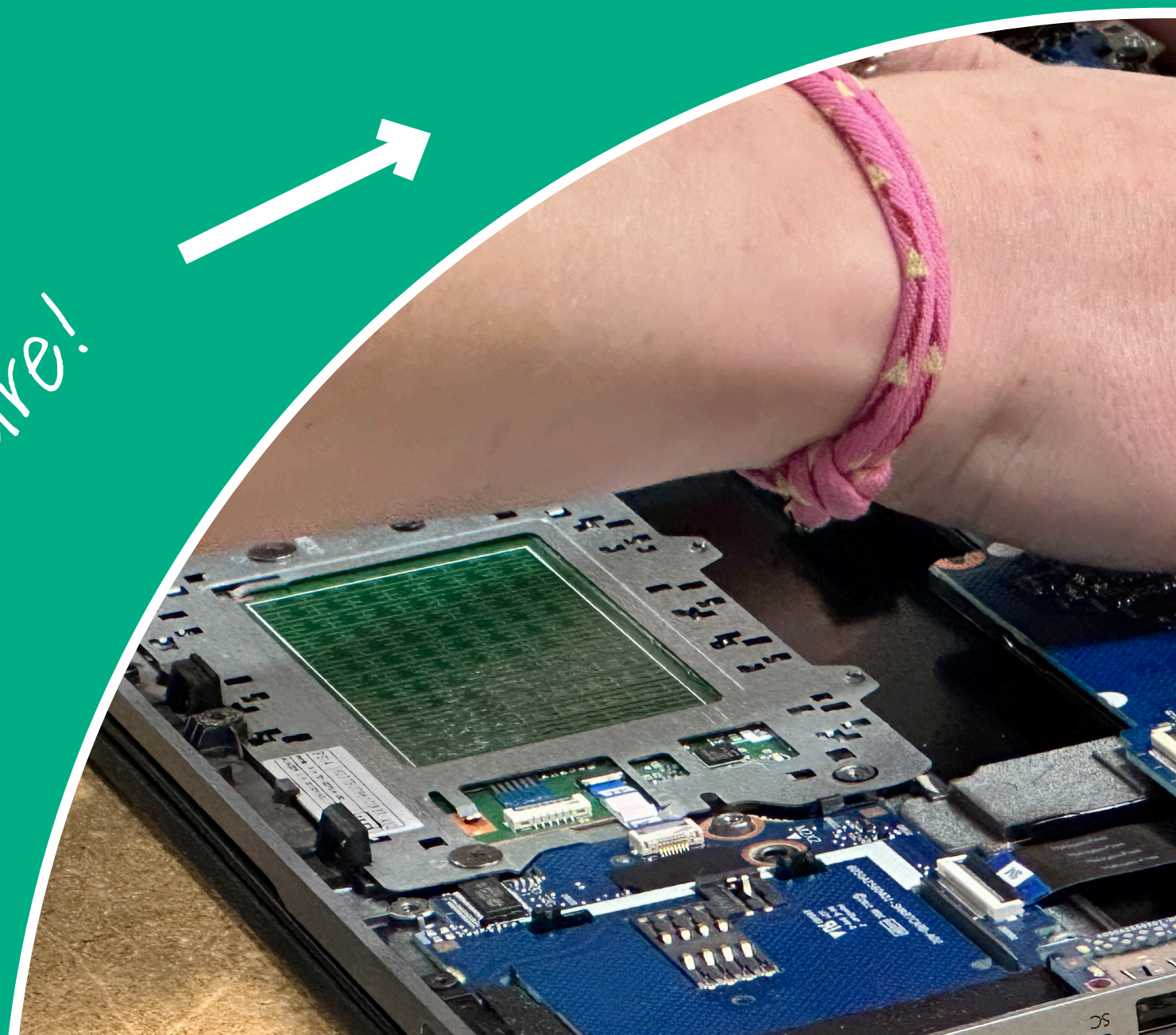


Hur kan fler företag ta steget mot återtillverkning?

Demontering kan ge viktiga insikter

Klicka eller
svep vidare!



Demontering avslöjar produktens återbruknings- potential

Genom att ta isär en produkt får vi en tydlig bild av dess återbrukningspotential, och kan identifiera vilka komponenter som kan återanvändas, renoveras eller omarbetas till nya produkter.



Vi demonterade en bärbar dator hos Inrego



...det ger oss också viktiga insikter kring design och materialval

I förstudien ”**Innovera för återtillverkning**” demonterade vi fem olika produkter för att få djupare insikter om hur företag kan tänka och agera när det gäller design och materialval. Målet var att identifiera sätt att skapa hållbarare produkter som både kan återtillverkas och användas igen.

Problemlösning i fokus för att hitta nya vägar mot cirkularitet

- Att demontera produkter tillsammans med företag och experter, är ett gemensamt lärande, utforskande och idégenerande. Det skapar en miljö med verklig problemlösning i fokus

Emma Enebø, projektledare

RISE, Research Institut of Sweden.

**Hur ser företagen i förstudien på
återtillverkning och vilka lärdomar
tar de med sig?**

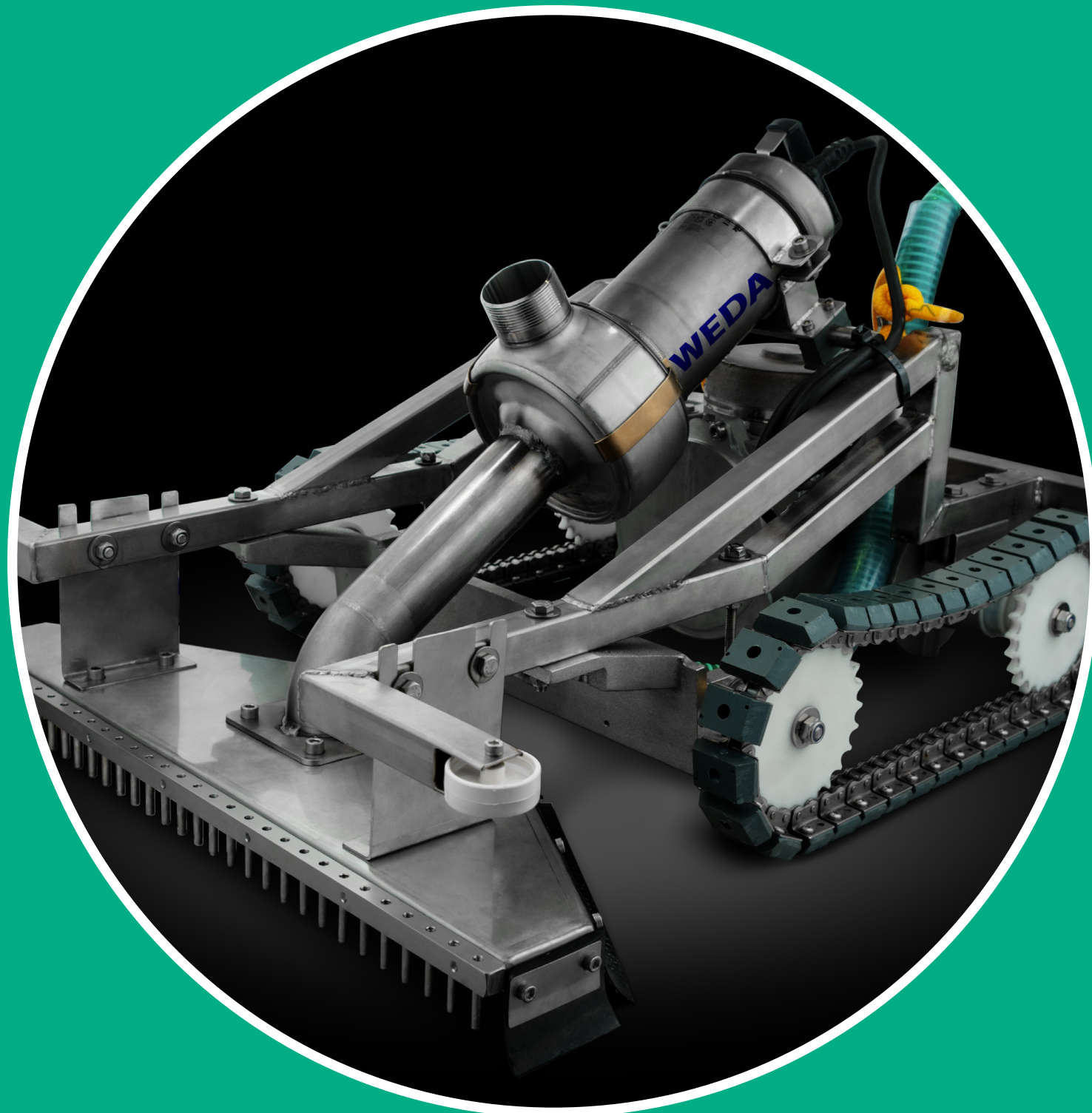


Design för återtillverkning börjar med demontering



- Vi tar med oss många lärdomar från förstudien, men framför allt insikterna kring de praktiska stegen för att renovera och återtillverka en produkt. Det har också blivit tydligt för oss att demontering är ”huvudingrediensen” för att förstå hur man ska designa för återtillverkning.

Lucas Andersson, ROL Group



Tekniken finns – nu behövs nya affärsmodeller

- En återtillverknings-, demonterings- och servicebar produkt är möjlig rent tekniskt men kräver nya processer och affärsmodeller. En framtidsfråga att lösa är ökad automatisering för att uppnå effektivare och mindre kostsamma reparationer.

Harald Kylin, Weda Robotics

Återtillverkning som strategisk tillväxtmöjlighet



- Förstudien har påverkat vår syn på återtillverkning positivt. Vi ser både ekonomiska och miljömässiga fördelar med att återintroducera produkter på marknaden. Nu fokuserar vi på att skala upp våra aktiviteter och anpassa både design och processer för ökad cirkularitet.

Adam Björk, Husqvarna Construction

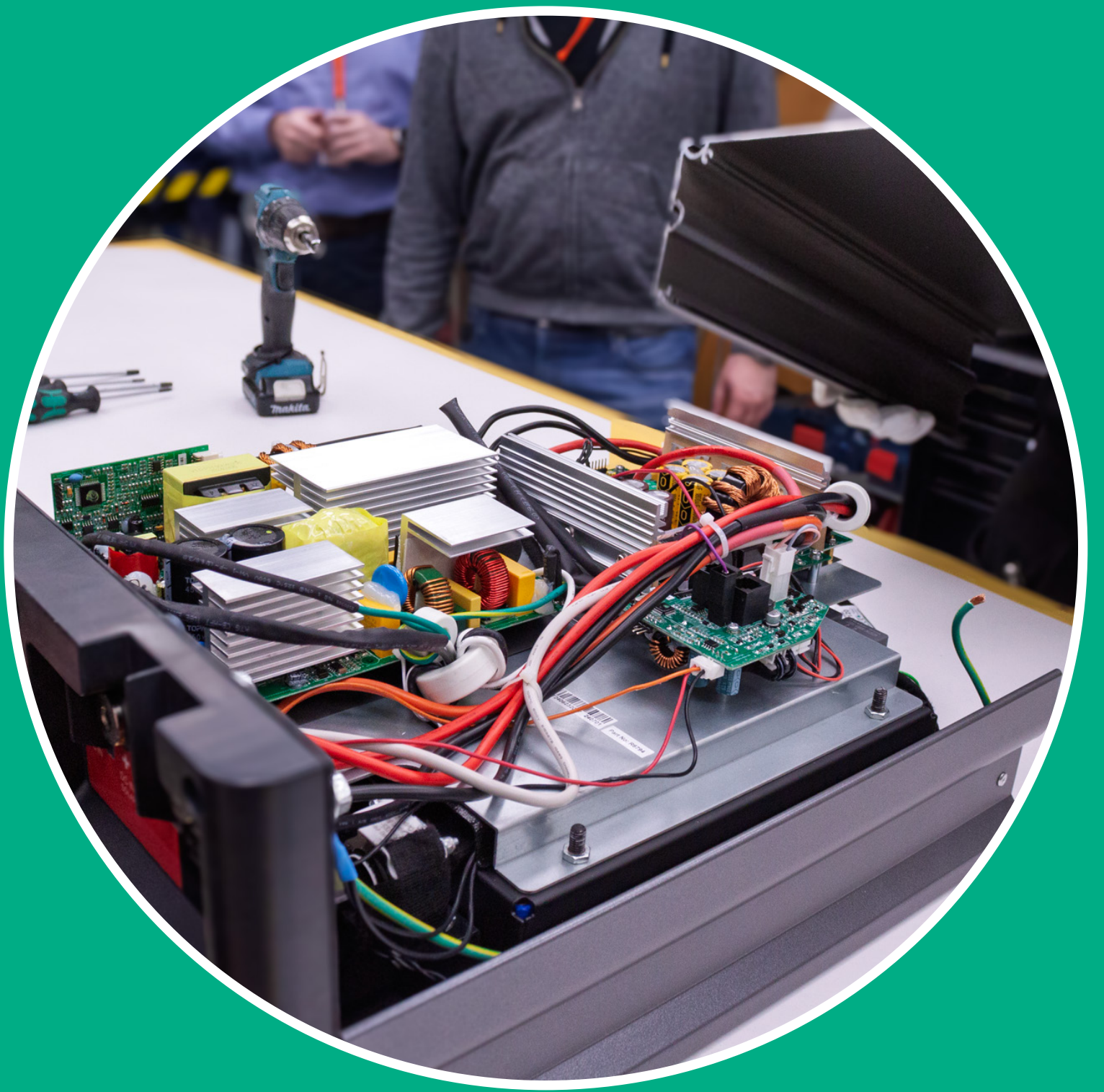


Samarbete för teknisk utveckling för cirkularitet

- Att delta i projekt med experter och ledande företag innebär att vi samarbetar kring teknisk utveckling för cirkularitet. Inrego strävar efter att ha fler produkter och introducera nya tjänster för cirkularitet.

Valentina Falconi, Inrego

Utmaningar kring kvalitet och livslängd



– Några av de utmaningar vi ser kring återtillverkning är kvalitetssäkring av de komponenter som återanvänds och att kunna förutse deras livslängd. Även att hitta lönsamhet i produktionstekniska lösningar för återtillverkning eller återanvändning av komponenter är en stor utmaning.

Anders Carlsson, Modul-System.

Innovaera för återtillverkning är ett initiativ för att stärka återtillverkning i svensk industri.

Projektet är en del av Net Zero Industry - Impact innovation, finansierat av Vinnova, Formas och Energimyndigheten. Projektet har drivits av RISE Research Institutes of Sweden, Linköpings universitet och SuPr.

Stort tack till medverkande industripartners:

Inrego, Husqvarna Construction, Inficon, ROL Group, Modul-System och Weda Robotics.

Vill du veta mer? [Här hittar du hela artikeln med citat från deltagarna i projektet.](#)